

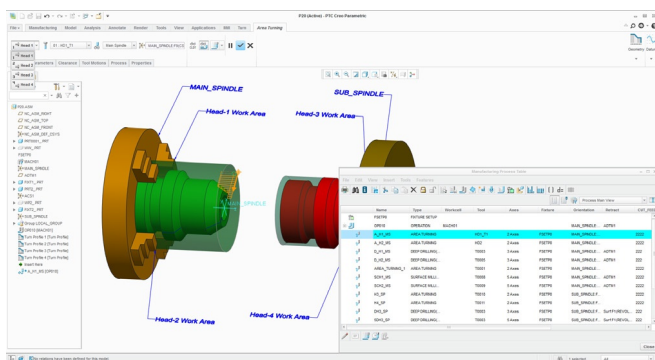
Rozszerzenie Creo® Complete Machining

MOC STEROWANIA PRKATYCZNIE DOWOLNYM RODZAJEM MASZYNY NC

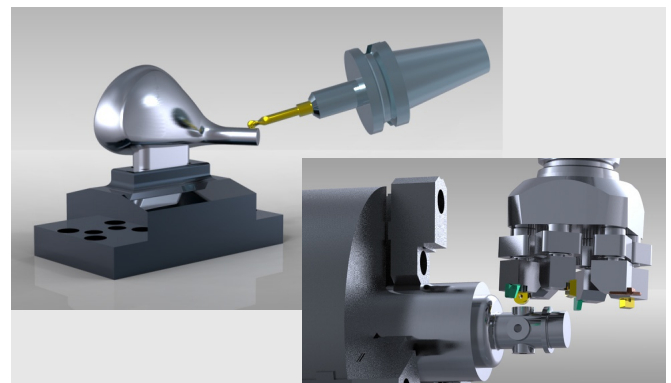
W rozszerzeniu Creo Complete Machining (CMX) inżynierowie produkcji i operatorzy otrzymują potężny, wszechstronny pakiet funkcji programowania NC i bibliotek narzędzi do obróbki przemysłowej. Podsumowując: możesz łatwo tworzyć niezliczone wersje programów dla maszyn CNC.

Inżynieria współbieżna

Dzięki Creo CMX Complete Machining technolodowie mogą pracować równolegle z inżynierami, żeby automatycznie uwzględniać zmiany projektowe. Wykorzystując zintegrowane narzędzia współpracy pomiędzy dwoma podstawowymi obszarami rozwoju, masz moc podniesienia jakości produktu, zmniejszenia ilości odrzutów oraz obniżenia czasu i kosztów produkcji.



Twórz szybciej ścieżki NC narzędzi, używając dynamicznego, graficznego wyświetlania ścieżek, które umożliwi wizualizację wynikowej ścieżki nawet podczas jej definiowania i wykorzystaj zalety potężnego i prostego w obsłudze menedżera procesu.



Creo CMX daje Ci najszerszy zakres możliwości, spełniający wszystkie potrzeby obróbki przemysłowej.

Kluczowe korzyści

- Wspiera frezowanie 2.5 do 5 osi, 2- i 4-osiowe toczenie, 2- i -4-osiowe elektrodrążenie oraz wieloosiowe frezowanie/toczenie.
- Obejmuje możliwości 2.5-osiowej obróbki bazującej na cechach rozszerzenia Creo Prismatic and Multi-Surface Milling.
- Rozbudowuje pełną asocjatywność możliwości Creo Parametric™ o projektowanie obróbki.
- Eliminuje niedokładności i uciążliwości związane z eksportowaniem geometrii Creo Parametric do zewnętrznego oprogramowania.
- Oferuje najlepszy markowy system programowania obróbki produkcyjnej dla rodzin części będących wieloma wariacjami tego samego podstawowego projektu.

- Redukuje bądź całkowicie eliminuje fizyczne testowanie programu poprzez symulację procesu usuwania materiału na maszynach NC.
- Umożliwia wydajne opracowywanie i udoskonalanie nawet najbardziej wymagającej geometrii oraz powierzchni swobodnych.
- Zawiera GPOST do tworzenia i aktualizowania postprocesorów dla dowolnego typu maszyn CNC.
- Usprawnia przygotowanie obróbki i procesy kontroli jakości dzięki wsparciu dla sondowania podczas procesu.
- Zapewnia solidne zarządzanie danymi modeli obróbkowych za pomocą Windchill® PDMLink® oraz Windchill® MPMLink® (dostępne opcjonalnie).

Możliwości i specyfikacja

- Generowanie graficznej ścieżki narzędzia do zastosowań obróbki przemysłowej.
- Import danych wspierający formaty IGES, STEP, VDA i DXF.
- Działa z danymi CAD Creo oraz danymi importowanymi z innych systemów CAD.
- Biblioteka oprzyrządowania z ustawieniami posuwu, prędkości i prędkości skrawania na podstawie materiału.
- Sprawdzanie kolizji oprawki narzędzia dla wszystkich kształtów narzędzi: frezów palcowych, kulowych, palcowo-czołowych i stożkowych.
- Zagłębiające, wstępne lub po linii śrubowej wejście i wyjście narzędzia.
- Automatyczna dokumentacja na halę: ustawienie narzędzia, części i dokumentacja procesu.
- Zmiana kolejności ścieżek poprzez przeciąganie i upuszczanie.
- Obsługuje rodziny części w modelach obróbkowych.
- Obróbka rodzin części: zaprogramuj raz i przenieś do wszystkich instancji.
- Edycja i manipulacja ścieżkami narzędzia.
- Wsparcie dla podprogramów.
- Kompensacja promienia freza i długości narzędzia.
- Kontrola odsunięcia dla wielu uchwytów.
- Analiza kolizji oprawki dla zgrubnych i wykończeniowych ścieżek narzędzi.

- Dynamiczny podgląd ścieżki narzędzia do wizualizacji kroku NC podczas jego tworzenia lub edycji.

Frezowanie 2-osiowe

- Frezowanie bazujące na cechach: planowanie, wybieranie kieszeni, kieszenie przelotowe, profile, kanały, rowki, rowki przelotowe, górne powierzchnie wypustów, kołnierze, o-ringi, górne powierzchnie żeber, fazowania, zaokrąglenia, podcięcia, otwory, szyki otworów.
- Obróbka odręczna
- Indeksowanie i pozycjonowanie narzędzia w 4 i 5 osiach.
- Obróbka kolumną obrotową.
- Ujęcie procesów i strategii obróbkowych.
- Frezowanie gwintu.
- Zautomatyzowane wykonywanie otworów.

Frezowanie 3-osiowe

- Zmodernizowany zabieg frezowania objętości z nowym interfejsem i uproszczonym schematem postępowania.
- Obróbka zgrubna: poziom osi Z, frezowanie wgłębne.
- Obróbka zgrubna resztkowa: po poprzednim narzędziu, wskazywanie naroży, powierzchnie płaskie.
- Obróbka wykończeniowa: poziom Z, płaszczyzny równoległe, izolinie, linie skrawania i rzutowane.
- Obróbka resztkowa, ołówkowanie, frezowanie gwintu o jednym lub kilku przejściach oraz grawerowanie.
- Automatyczna obróbka naroży.
- Zabieg wykończeniowej obróbki resztkowej do poprawienia obróbki naroży.

Elektrodrążenie

- 2-osiowe konturowanie z zaawansowanymi stożkami.
- Niepłaskie 4-osiowe YXUV i XYQR z ręczną oraz automatyczną synchronizacją.
- Obróbka typu No core cut pocketing.
- Wsparcie dla wielu zgrubnych i powierzchniowych cięć.
- Wsparcie dla zatrzymania i zmian technologii w cięciu.

Toczenie

- Toczenie zewnętrznej i wewnętrznej średnicy oraz czoła.
- Żłobkowanie wewnętrznej i zewnętrznej średnicy oraz czoła.
- Automatyczna aktualizacja obrabianego półfabrykatu.
- Synchronizacja 4-osi podwójnych głowic rewolwerowych.
- Standardowe i niestandardowe gwintowanie.
- Obsługa narzędzi bryłowych, wielozadaniowości i wymiany narzędzi.
- Wymiana narzędzi w czasie rzeczywistym, wsparcie dla osi „C” i „Y” frezarko-tokarek.

Zintegrowana symulacja NC

- Symulacja bryłowej ścieżki narzędzia.
- Wyświetlanie w wielu oknach.
- Automatyczne wykrywanie błędów.
- Symulacja kinematyki obrabiarki oraz wykrywanie kolizji.

Wieloosiowe frezowanie

- Unowocześnione frezowanie po trajektorii w 3, 4 i 5 osiach.
- 5-osiowa obróbka wielu powierzchni: konwencjonalna, izolinie i linie skrawania.
- 5-osiowa obróbka spiralnej linii skrawania do obróbki szybkościowej.
- 5-osiowe frezowanie wiórów.

- 5-osiowe wykonywanie otworów.
- Wsparcie dla kątów dojścia i nachylenia.
- Zaawansowana kontrola osi narzędzia z nową funkcją definiowania osi w locie za pomocą uchwytów 3D.
- Ograniczenie osi narzędzia krzywą i osią obrotu.

Obróbka szybkościowa

- Wyspecjalizowane strategie obróbki zgrubnej i zgrubnej resztkowej.
- Obróbka wykończeniowa na podstawie nachylenia.
- Ruchy wejścia i wyjścia po krzywej śrubowej typu splajn.
- Połączenia przyjazne dla obróbki szybkościowej.
- Gładkie, łukowe przejścia dla zabiegów planowania i obróbki wykończeniowej.

Obróbka wielozadaniowa

- Rozszerzenie możliwości o wsparcie do 4 głowic i 2 wrzecion (głównego i pod-wrzeciona).
- Synchronizacja obróbki wielozadaniowej z możliwością synchronizacji w początku lub w punkcie ścieżki narzędzia.
- Podczas definiowania synchronizacji dostępny wykres Gantta i odtwarzanie ścieżki.

Postproces NC

- Graficzny generator postprocesorów NC.
- Interaktywna, internetowa i kontekstowa pomoc
- Rozbudowana biblioteka narzędzi obróbkowych i sterowników CNC.
- Bezpośrednie wyjście do krzywych NURBS.

Wsparcie systemowe i wymagania sprzętowe

Odwiedź [stronę wsparcia technicznego PTC](#), żeby uzyskać najnowsze informacje o wsparciu sprzętowym i wymaganiach systemowych.

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź prodart.pl/oprogramowanie/cad lub [skontaktuj się z nami](#).

© 2016, PTC Inc. (PTC). Wszystkie prawa zastrzeżone. Przedstawione tu materiały mają charakter wyłącznie informacyjny, mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia i nie powinny być interpretowane jako gwarancja, zobowiązanie, warunek lub oferta ze strony PTC. PTC, logo PTC i wszystkie nazwy i logo produktów PTC są znakami handlowymi lub zastrzeżonymi znakami handlowymi PTC i/lub jej podmiotów zależnych w Stanach Zjednoczonych Ameryki Północnej i w innych krajach. Wszystkie pozostałe nazwy produktów i firm są własnością ich odpowiednich właścicieli. Czas wydania dowolnego produktu, łącznie z wszelkimi narzędziami lub funkcjami może ulec zmianie według uznania PTC.